

Nom : Prénom :

Identification :

--	--	--	--	--	--	--

Série :

--	--	--



Partie A : TECHNOLOGIE DE CONCEPTION

Dans cette partie d'étude on se reportera à la figure 1 (page 11/12)

Partie A-I : ETUDE FONCTIONNELLE ET TECHNOLOGIQUE

I.1 Quelle est la nature des liaisons suivantes :

- 2/ 1.a/ (4) avec (6) : Glisserie
2/ 1.b/ (5) avec (6) : Rotule, sphérique
2/ 1.c/ (3) avec (4) : Pivot

I.2 Quel est le rôle de l'inclinaison de l'axe de l'arbre d'entrée (1) par rapport à son axe de rotation (voir coupe A-A page 11/12)? : Régulation de la vitesse de rotation

Partie A-II : ANALYSE FONCTIONNELLE

II.1 Quelle est la fonction principale de la presse de forgeage? :

1/ Forger les pièces

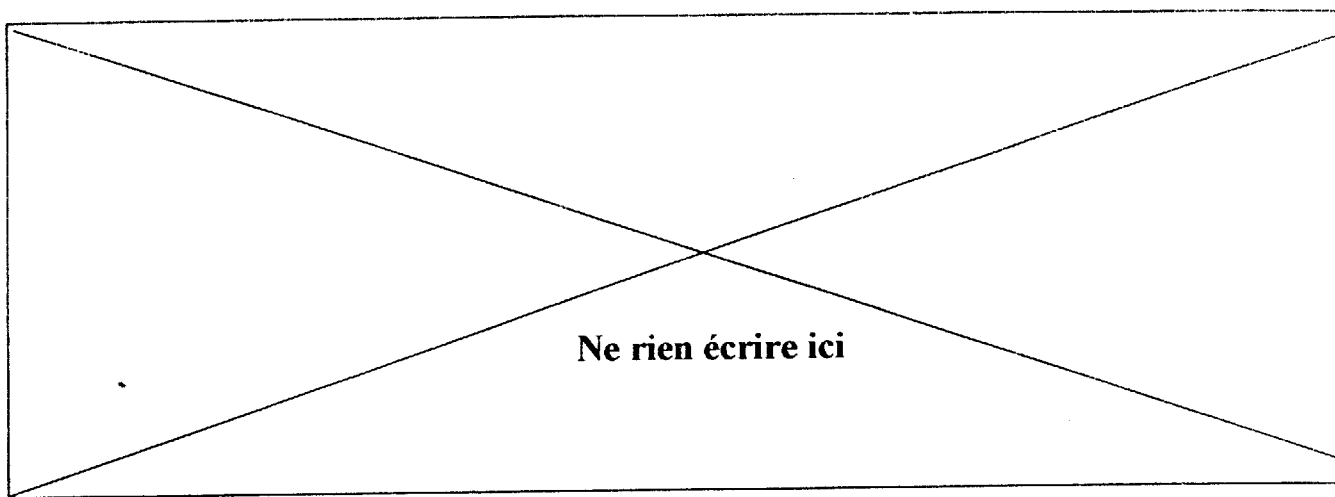
II.2 Quelle est la matière d'œuvre sur la quelle agit la presse de forgeage? :

1/ Pièce à forger

En déduire les matières d'entrée et de sortie.

1/ Pression forger

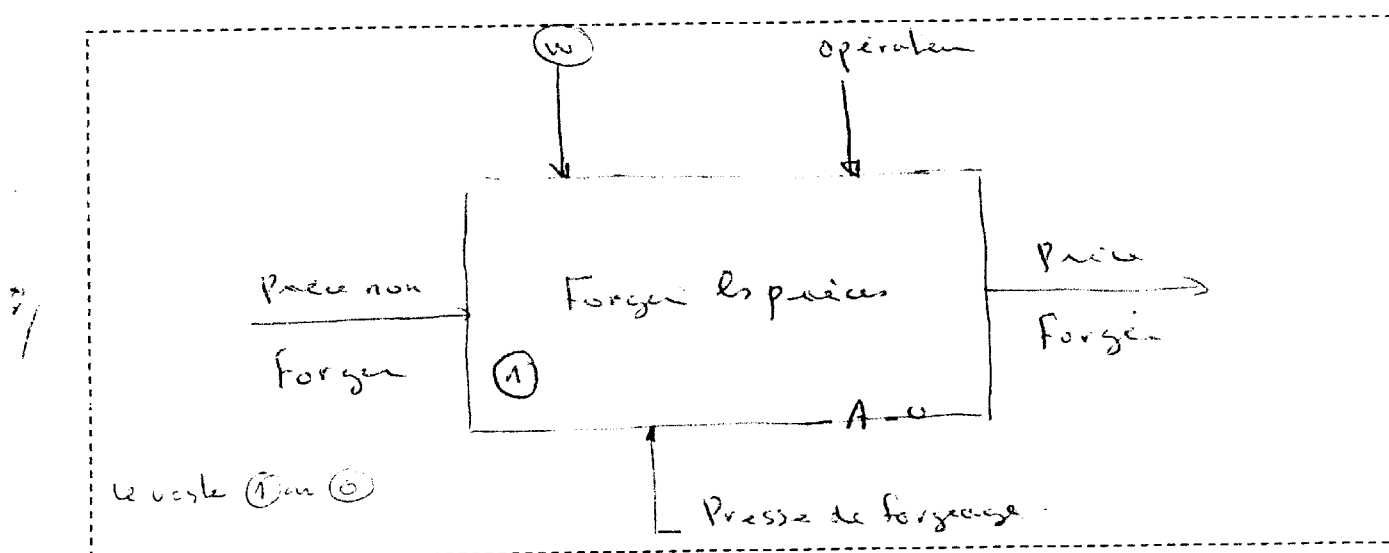
1/ Pièces forger



II.3 Quelles sont les données de contrôle de la presse de forgeage?

2/ Energie
Opérateur

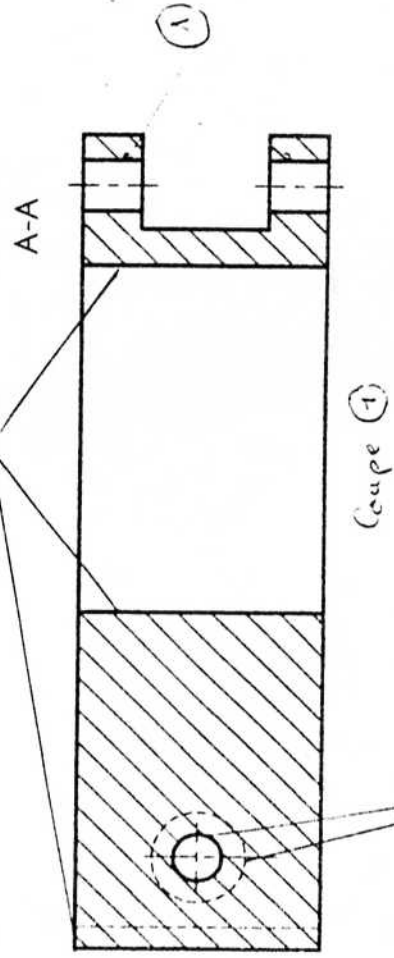
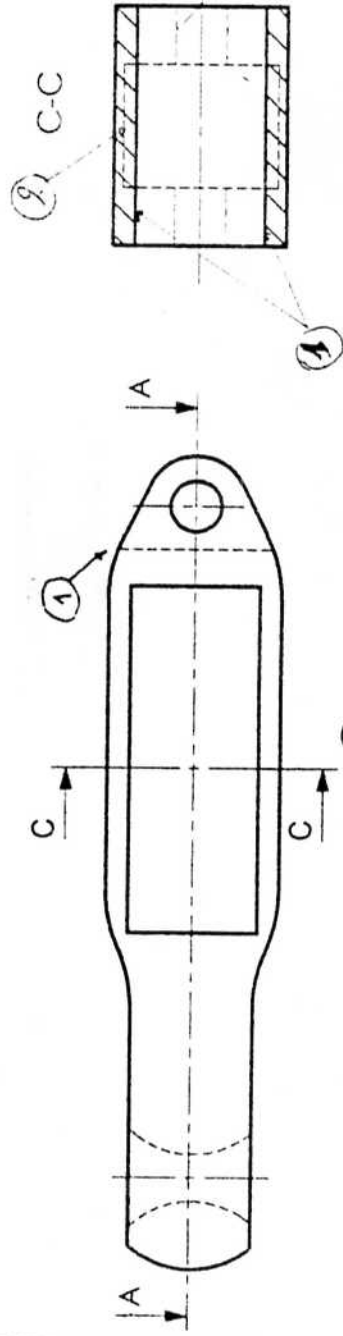
II.4 Etablir, dans la case ci-dessous, l'actigramme (A-0) de la presse de forgeage.



Partie A-III : ETUDE GRAPHIQUE

Compléter, en utilisant le document page 4/12, le dessin de définition de la bielle (2) par :

- la vue de face
- la vue de gauche en coupe B-B
- la vue de dessus en coupe A-A



Coupe 1

Section A-A of the part shown above

